

适用于所有材相应用的冷镶嵌系统

- 固化时间短
- 无收缩或低收缩率
- 高附着性



能够获得最佳结果的冷镶嵌系统

镶样过程是为了在制备中保护脆弱材料或有涂层的材料,以保持边缘完整。镶样使得细小、尖锐或形状不规则的试样处理更安全、更便捷,并且在必须对层进行保护时,需要使用镶样。

环氧树脂确保无收缩 – 丙烯酸可实现快速固化

Struers 提供两种不同类型的冷镶嵌树脂、环氧树脂和丙烯酸,树脂的选择取决于多个因素,如材料类型、试样特性、试样数量和质量要求。

环氧树脂

环氧树脂非常适合多孔试样的真空浸渍以及较高的边缘保护要求。在所有冷镶嵌树脂中,环氧树脂的收缩率最低。固化时间相对较长,但对大多数材料的附着性十分优异。

丙烯酸树脂

丙烯酸树脂易于使用,固化时间短,具有很低程度的收缩率以及优良的镶样性能。它们非常适用于连续镶样不规则形状的试样,可用于例行工作或单个标本。提供附带和不附带矿物填料的两种形式。

真空浸渍

陶瓷、等离子涂层和用于失效分析的试样等特定材料在制备过程中需要特别小心。由于试样未正确镶嵌而造成的孔隙、间隙、裂缝和松散颗粒可在制备过程中轻松改变或甚至消除。

在这些情况下,使用真空浸渍来加固和保护材料。借助 Struers CitoVac,可快速高效地执行浸渍。固化之后,树脂可加固脆性材料,也可避免凸起和孔洞未开或拖尾等人为失误。



AcryDye 为镶件染色以便于识别。



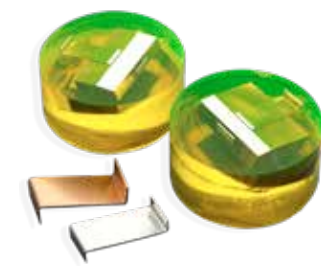
通过将 EpoDye、荧光染料与树脂混合,在荧光灯下检查试样时,可轻松识别孔洞和裂缝。



CitoVac - 便于浸渍脆性材料。



MultiClips 可支撑最多 5 个小型薄试样。



锥形断面角度更易测量薄层厚度。



FixiForm 是 Struers 众多款镶样杯中的一款。



Wupty 可轻松地由 FixiForm 中挤压出镶件。

配件

Struers 提供多种镶样杯及其他配件, 以实现轻松处理和更准确的试样制备。

- 不同类型和尺寸的镶样杯
- 金属弹簧夹或塑料夹, 用于固定或支撑小型试样
- 锥形断面角度, 用于测量层厚
- 荧光染色, 用于在荧光灯下进行显微镜检查
- 适用于丙烯酸树脂的染料, 用于轻松识别试样
- 测量注射器, 用于快速测量液体
- 杯和搅拌器
- 电动搅拌机, 可确很好地搅拌保环氧树脂成分
- Wupty 工具, 用于从 FixiForm 中挤压出镶件

Drybox – 试样干燥机和固化炉

为了实现更一致的镶样结果, 可使用 Drybox 控制固化过程中的温度。Drybox 可用作试样干燥机和固化炉。

Struers 产品不断研发升级。因此, Struers 在进行产品改进时, 保留不予通知的权利。

规格 目录号

VersoCit-2	
套装	40200089
粉末 3 kg	40200090
液体 1 l	40200091

ClaroCit	
套装	40200072
粉末 3 kg	40200074
液体 1 l	40200073

DuroCit-3	
套装	40200095
粉末 3 kg	40200081
液体 I 1 l	40200096
液体 II 1 l	40200097

LevoCit	
套装	40200092
粉末 3 kg	40200093
液体 1 l	40200094

ViaFix	
套装	40200067
粉末 2.5 kg	40200068
液体 1 l	40200069

CaldoFix-2	
套装	40200084
树脂 1 l	40200085
硬化剂 500 ml	40200086

SpeciFix-40	
套装	40200049
树脂 1 l	40200051
固化剂 1 l	40200053

SpeciFix-20	
套装	40200048
树脂 1 l	40200051
固化剂 500 ml	40200052

EpoFix	
套装	40200029
树脂 1 l	40200030
硬化剂 500 ml	40200031

ProntoFix	
套装	40200108
树脂 1 l	40200109
硬化剂 500 ml	40200110
加速剂 70 ml	40200111
用于预先混合硬化剂与加速剂的空瓶	40300091

配件

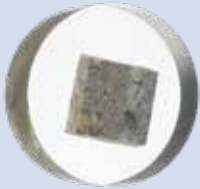
配件和 Drybox, 请查看单独手册以获取详细信息。

Struers 选择指南 – 轻松找到正确选择

	丙烯酸				
镶样材料	VersoCit-2	ClaroCit	DuroCit-3	LevoCit	ViaFix
					
固化时间	10 分钟 ¹⁾	20 分钟 ¹⁾	30 分钟 ¹⁾	20 分钟 ¹⁾	20 分钟 ¹⁾
收缩率 从 1 - 4 (1 为最佳)	*****	****	*	**	****
应用	用于常规检查 · 较软到中等硬度材料的常规检查。	用于极透明的镶嵌 · 用于通用用途。 · 目标制备。	快速固化, 无收缩 · 用于中等硬度和硬质黑色金属材料以及其他硬质材料, 包括陶瓷、碳化物等 · 用于层的保护非常重要的试样, 如涂层试样。 · 出色的边缘保护和平整度。	良好的边缘保护和平整度 · 用于有色金属材料和较软黑色金属材料。 · 低收缩率。 · 低峰值温度。	用于通孔和微通孔 · 填充微通孔效果极佳。 * 会受酒精影响。当使用包含酒精的金刚石产品或润滑剂时, 表面会受影响, 会出现聚合物小珠结构。
建议的混合重量比	液体:10 份 粉末:15 份	液体:6 份 粉末:10 份	液体 I:8 份 液体 II:4 份 粉末:14 份	液体:10 份 粉末:20 份	液体:9 份 粉末:11 份
混合体积比	液体:1 份 粉末:2 份	液体:2 份 粉末:5 份	液体 I:10 份 液体 II:5 份 粉末:15 份	液体:1 份 粉末:2 份	液体:1 份 粉末:2 份
混合时间	30 秒	1 ½ 分钟	1 ½ 分钟	45 秒	30 秒
适用期	3 分钟	1 ½ 分钟	4 分钟	1 ½ 分钟	2 分钟
颜色	暗黄色, 部分透明。	无色, 透明 (当在压力下固化时, 极为透明)。	淡黄色	灰白色	无色, 透明 (当在压力下固化时, 极为透明)。否则, 将是半透明。
可否使用 EpoDye 着色		X			X
可否使用 AcryDye 着色	X	X	X	X	X
峰值温度	100 °C / 212 °F	90 °C / 194 °F	138 °C / 280 °F	75 °C / 167 °F	115 °C / 239 °F
硬度	82 Shore D	85 Shore D	85 Shore D	84 Shore D	83 Shore D

¹⁾ 无试样的 30 mm 直径镶嵌, 21 °C/70 °F

环氧树脂

CaldoFix-2	SpeciFix-40	SpeciFix-20	EpoFix	ProntoFix 标准	ProntoFix 加速
					
在 75 °C/167 °F 的烘箱内 1 ½ 小时 ¹⁾	在 50 °C/122 °F 的烘箱内 3 ½ 小时 ¹⁾	8 小时 ¹⁾	约 12 小时 ¹⁾	90 分钟 ²⁾	90 分钟 ³⁾
★	★	★	★	★	★
用于全方 位真空浸渍 · 固化时间短。 · 低粘性。 · 固化后相对较硬。	极为出色的附着性 · 相对较快的固化时间。 · 极为透明的无色镶嵌。 · 在烘箱或 Drybox 中固化。	用于小型试样的真空浸渍 · 非常适合小型试样。 · 极为出色的附着性。 · 固化温度极低。	用于真空 浸渍 - 低粘 性 · 可用于所有类型的试样。 · 固化温度极低，非常适合热敏感试样。 · 出色的裂缝和孔渗透。 · 出色的附着性。	用于在同一天镶嵌和制备试样 · 适用于真空浸渍。 · 出色的附着性。 · 出色的裂缝和孔渗透。	
树脂:25 份 硬化剂:7 份	树脂:2.5 份 固化剂:1 份	树脂:7 份 固化剂:1 份	树脂:25 份 硬化剂:3 份	树脂:20 份 硬化剂:5.3 份	树脂:20 份 硬化剂:4.2 份 加速剂:1.1 份
树脂:31 份 硬化剂:10 份	树脂:10.5 份 固化剂:5 份	树脂:26 份 固化剂:5 份	树脂:15 份 硬化剂:2 份	树脂:20 份 硬化剂:5.3 份	树脂:20 份 硬化剂:4.2 份 加速剂:1.1 份
5 分钟	3 分钟	3 分钟	2 分钟	1 分钟	
> 60 分钟	> 60 分钟	60 分钟	30 分钟	25 分钟	20 分钟
澄清, 透明 折射率:ND = 1.561	澄清, 透明 折射率: ND = 1.573	澄清, 透明 折射率: ND = 1.573	澄清, 透明 折射率: ND = 1.578	透明, 黄色	
X	X	X	X	X	
170 °C / 338 °F	100 °C / 212 °F	60 °C / 140 °F	40 °C / 104 °F	140 °C / 284 °F	150 °C / 302 °F
85 Shore D	82 Shore D	84 Shore D	78 Shore D	83 Shore D	

²⁾ 40 mm 镶嵌, 10% 试样体积, 25 °C/73 °F 的环境温度, 固化时遮盖

³⁾ 30 mm 镶嵌, 10% 试样体积, 25 °C/73 °F 的环境温度, 固化时遮盖

Struers ApS
Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Denmark

Phone +45 44 600 800
Fax +45 44 600 801
struers@struers.dk
www.struers.com

SINGAPORE
Struers Singapore
627A Aljunied Road,
#07-08 BizTech Centre
Singapore 389842
Phone +65 6299 2268
Fax +65 6299 2661
struers.sg@struers.dk

SPAIN
Struers España
Camino Cerro de los Gamos 1
Building 1 - Pozuelo de Alarcón
CP 28224 Madrid
Teléfono +34 917 901 204
Fax +34 917 901 112
struers.es@struers.es

FINLAND
Struers ApS, Suomi
Hietalahdenranta 13
00180 Helsinki
Puhelin +358 (0)207 919 430
Faksi +358 (0)207 919 431
finland@struers.fi

SWEDEN
Struers Sverige
Box 20038
161 02 Bromma
Telefon +46 (0)8 447 53 90
Telefax +46 (0)8 447 53 99
info@struers.se

UNITED KINGDOM
Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

USA
Struers Inc.
24766 Detroit Road
Westlake, OH 44145-1598
Phone +1 440 871 0071
Fax +1 440 871 8188
info@struers.com

AUSTRALIAN & NEW ZEALAND
Struers Australia
27 Mayneview Street
Milton QLD 4064
Australia
Phone +61 7 3512 9600
Fax +61 7 3369 8200
info.au@struers.dk

BELGIUM (Wallonie)
Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F- 94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

BELGIUM (Flanders)
Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
Telefoon +31 (10) 599 7209
Fax +31 (10) 599 7201
netherlands@struers.de

CANADA
Struers Ltd.
7275 West Credit Avenue
Mississauga, Ontario L5N 5M9
Phone +1 905-814-8855
Fax +1 905-814-1440
info@struers.com

CHINA
Struers Ltd.
No. 1696 Zhang Heng Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Shanghai 201203, P.R. China
Phone +86 (21) 6035 3900
Fax +86 (21) 6035 3999
struers@struers.cn

CZECH REPUBLIC & SLOVAKIA
Struers GmbH Organizační složka
vědeckotechnický park
Přílepská 1920,
CZ-252 63 Roztoky u Prahy
Phone +420 233 312 625
Fax +420 233 312 640
czechrepublic@struers.de
slovakia@struers.de

GERMANY
Struers GmbH
Carl-Friedrich-Benz-Straße 5
D- 47877 Willich
Telefon +49 (0) 2154 486-0
Fax +49 (0) 2154 486-222
verkauf@struers.de

FRANCE
Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

HUNGARY
Struers GmbH
Magyarország Fióktelep
Tatai út 53
2821 Gyermely
Phone +36 (34) 880546
Fax +36 (34) 880547
hungary@struers.de

IRELAND
Struers Ltd.
Unit 11 Evolution@ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

ITALY
Struers Italia
Via Monte Grappa 80/4
20020 Arese (MI)
Tel. +39-02/38236281
Fax +39-02/38236274
struers.it@struers.it

JAPAN
Marumoto Struers K.K.
Takanawa Muse Bldg. 1F
3-14-13 Higashi-Gotanda,
Shinagawa
Tokyo
141-0022 Japan
Phone +81 3 5488 6207
Fax +81 3 5488 6237
struers@struers.co.jp

NETHERLANDS
Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
Telefoon +31 (10) 599 7209
Fax +31 (10) 599 7201
netherlands@struers.de

NORWAY
Struers ApS, Norge
Sjøsloganveien 44C
1407 Vinterbro
Telefon +47 970 94 285
info@struers.no

AUSTRIA
Struers GmbH
Zweigniederlassung Österreich
Betriebsgebiet Puch Nord 8
5412 Puch
Telefon +43 6245 70567
Fax +43 6245 70567-78
austria@struers.de

POLAND
Struers Sp. z o.o.
Oddział w Polsce
ul. Jasnogórska 44
31-358 Kraków
Phone +48 12 661 20 60
Fax +48 12 626 01 46
poland@struers.de

ROMANIA
Struers GmbH, Sucursala Bucuresti
Str. Preciziei nr. 6R
062203 sector 6, Bucuresti
Phone +40 (31) 101 9548
Fax +40 (31) 101 9549
romania@struers.de

SWITZERLAND
Struers GmbH
Zweigniederlassung Schweiz
Weissenbrunnenstraße 41
CH-8903 Birmensdorf
Telefon +41 44 777 63 07
Fax +41 44 777 63 09
switzerland@struers.de

保证确定性

Struers 是全球领先的材料解决方案供应商, 在全球 24 个国家/地区设有办事处和分公司, 并在 50 多个国家/地区开展业务。我们致力于支持全球客户在材料制备和测试以及材料硬度测试的各个方面保证确定性。Struers 提供一整套设备、耗材、服务和培训计划, 并由最全面的知识库、全球应用支持和经过认证的全球化服务组织提供支持。

了解更多

立即联系 Struers 销售代表或访问 www.struers.com



e-Shop

在 Struers 网上商城购
买所需耗材!
e-shop.struers.com